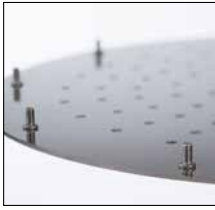


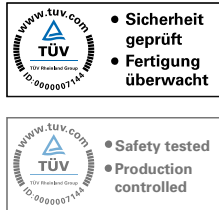
PTS-500 NC



Anwendungsbeispiel
Application



Teach-in Bedienung
Teach-in operation



Der Koordinatentisch PTS-500 NC dient zum präzisen und vollautomatischen Aufschweißen von Bolzen und Stiften von 3 - 10 mm Durchmesser und 40 mm Länge nach allen bekannten Bolzenschweißverfahren.

The PTS-500 NC stud welding machine allows studs and pins from 3 - 10 mm in diameter and 40 mm in length to be precisely and fully automatically welded in accordance with all known stud welding processes.

Produkt - Highlights

- Einfachste Teach-in Bedienung über Joystick
- Verfahrenweg XY – 500 x 350 mm
- Kurze Einarbeitungszeit für neue Mitarbeiter
- Keine Windows-Kenntnisse erforderlich
- Keine Programmiersprachen-Vorkenntnisse erforderlich
- Programmierung über externen PC möglich
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschützt durch Gebrauchsmuster
Nr.: DE 20 2009 012 369.3
- Qualität und Präzision „Made in Germany“

Product Highlights

- Very easy Teach-in operating mode via a joystick
- X-Y working area reaches 500 mm x 350 mm
- Very short training period for new staff
- No previous Windows know-how necessary
- No prior knowledge of program languages required
- Programming through external PC possible
- Machine complies with the EU guideline for machinery 2006/42/EC
- Very favourable price/performance ratio
- Protected by utility model no. DE 20 2009 012 369.3
- Quality and precision “Made in Germany”

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

PTS-500 NC	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	Bolzen und Stifte aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Welding range	Studs and pins of steel and stainless steel from M3 - M10 or 2 - 8 mm in diameter and of aluminium and brass from M3 - M8 or 2 - 8 mm in diameter
Aufspannfläche T-Nutenplatte	600 mm x 375 mm
Clamping surface T-slot board	600 mm x 375 mm
Arbeitsbereich X	500 mm
Working area X	500 mm
Arbeitsbereich Y	350 mm
Working area Y	350 mm
Belastbarkeit Tischplatte	50 kg
Load capacity of table board	50 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0,15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Repeating accuracy	± 0.05 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 100 mm/s
Positioning speed	max. 100 mm/s
Netzanschluss	230 V, 50/60 Hz, 10AT
Mains supply	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Druckluft	5 - 7 bar
Compressed-air supply	5 - 7 bar
Abmessungen	1 500 mm x 1 950 mm x 1 050 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	1 500 mm x 1 950 mm x 1 050 mm (w x h x d, without control system)
Gesamtgewicht	260 kg
Total weight	260 kg



PTS-500 NC – Die einfache Lösung vom Handgerät zur voll-automatischen Bolzenschweißanlage



PTS-500 NC – A simple step.....From hand units to fully automated stud welding systems

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

